

プレス・ポーセレンファーンネス、ポーセレンファーンネス

DUOTRON PRO

デュオトロン PRO T-5100/T-3100

歯科技工用ポーセレン焼成炉

デュオトロン PRO T-3100

| | |
|------|------------------|
| 電 源 | 100V, 50/60Hz |
| 消費電力 | 1,100W (起動時) |
| 寸 法 | W270×D380×H570mm |
| 炉内寸法 | Φ92mm×H66mm |
| 重 量 | 約24kg |
| 価 格 | ¥760,000 |

歯科技工用プレスポーセレン焼成炉

デュオトロン PRO T-5100

| | |
|------|------------------|
| 電 源 | 100V, 50/60Hz |
| 消費電力 | 1,100W (起動時) |
| 寸 法 | W270×D380×H760mm |
| 炉内寸法 | Φ90mm×H85mm |
| 重 量 | 約27kg |
| 価 格 | ¥1,420,000 |



デュオトロン PRO T-3100



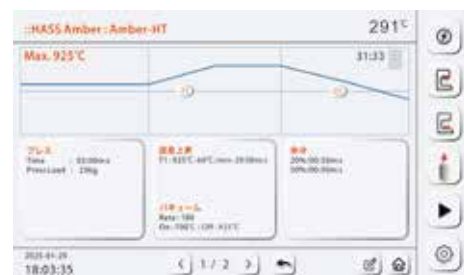
デュオトロン PRO T-5100

共通の仕様

- ✓ 加熱が早く、電源オンから待機温度迄の昇温が短い=素早く作業開始可能
- ✓ USBメモリーでプログラムのバックアップ可能
- ✓ 低振動昇降式焼成テーブル採用
- ✓ 7インチ LCD高画質ディスプレイ内蔵
- ① 600スケジュール登録可能 [ポーセレンモード]
- ② カスタマイズ可能な昇温・徐冷設定
- ③ 日本語表記可能

T-5100のみの機能

- ✓ 真空ポンプ内蔵 [外付けポンプ不要]
- ✓ 100スケジュール登録可能 [プレスモード]
- ✓ モーターの力でプレス [コンプレッサー不要！モーター内蔵]
- ✓ 高精度ロードセルがリアルタイムで圧力を検出=打ち損じを軽減
- ✓ 高精度圧力センサーにより常に適切なプレス圧で制御=打ち損じを軽減



アンバー プレス用プレススケジュール

| 種類 | サイズ | リングサイズ | 焼却開始 (°C) | 昇温温度 (°C/分) | 最大温度 (°C) | 係留時間 (分:秒) | バキューム開始 (°C) | プレス時間 (分:秒) | 初期圧 (kg) | 最終圧 (kg) | Step Load (kg) | Step Time (秒) |
|----|-----|--------|-----------|-------------|-----------|------------|--------------|-------------|----------|----------|----------------|---------------|
| HT | R10 | 100g | 700 | 60 | 925 | 20:00 | 925 | 3:00 | 20.0 | 23.0 | 10 | 15 |
| LT | R10 | 100g | | | 930 | | 930 | | | | | |
| MO | R10 | 100g | | | 930 | | 930 | | | | | |

デュオトロン PRO T-5100 歯科技工用ポーセレン焼成炉 届出番号：27B2X00041000272 [一般医療機器] 製造販売元：サンデンタル株式会社
デュオトロン PRO T-3100 歯科技工用ポーセレン焼成炉 届出番号：27B2X00041000282 [一般医療機器] 製造販売元：サンデンタル株式会社

●ご発注の際は出入りの歯科商店様、もしくは弊社までお問い合わせください。●仕様及び外観は、製品改良の為に予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
●表示価格に消費税は含まれておりません。

SD サンデンタル株式会社 〒542-0081 大阪市中央区南船場 4-8-9

商品に関するお問い合わせ：月～金 9:00～17:00

大阪 06-6245-0950 東京 03-3836-9347 福岡 092-482-2318



サンデンタルホームページ
<http://www.sundental.jp>



@sundentaljapan

25016_01