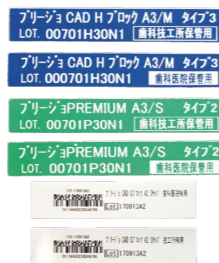


## CAD/CAM 冠シール



日本歯科材料工業協同組合が  
定めた性能基準を満たした製品  
に発行される証明シールです。

## トレーサビリティシール



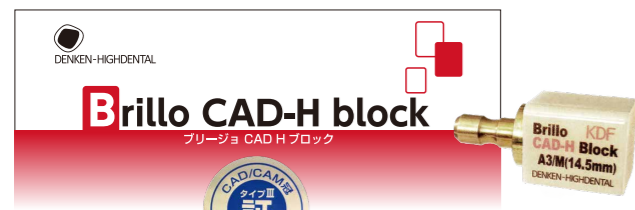
歯科医院様用、歯科技工所様用の  
トレーサビリティシールを同封  
しております。カルテ、歯科技工  
指示書に貼付し保管ください。



## LINE UP

### Brillo CAD-H block

(CAD/CAM 冠用材料 (III) 該当)



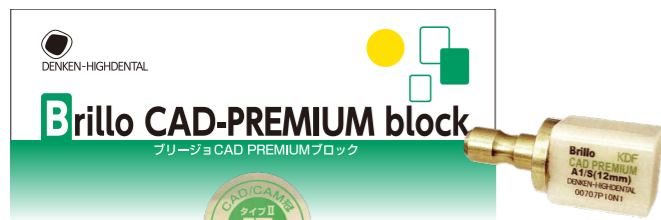
色	内容	サイズ(mm)a×b×c	ノッチ	標準価格
A1 A2 A3 A3.5	5個入	S(12mm)10×12×15	1のみ	¥19,900
		MS(14mm)12×14×18		¥19,900
		M(14.5mm)14.5×14.5×18		¥19,900
		L(16mm)16×14×18		¥21,000



販売名: ブリージョCAD Hブロック 一般的名称: 歯科切削加工用レジン材料 管理医療機器 認証番号: 230AHBZX00026000

### Brillo CAD-PREMIUM block

(CAD/CAM 冠用材料 (II) 該当)



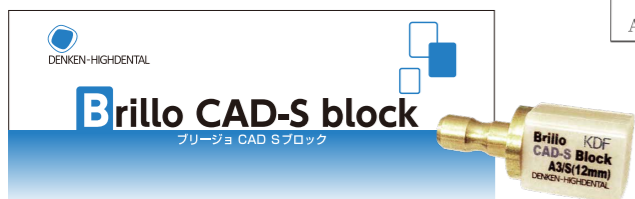
色	内容	サイズ(mm)a×b×c	ノッチ	標準価格
A1 A2 A3 A3.5 A4	5個入	S(12mm)10×12×15	1または3	¥16,000
		M(14.5mm)14.5×14.5×18	1のみ	¥19,500



販売名: ブリージョCAD PREMIUMブロック 一般的名称: 歯科切削加工用レジン材料 管理医療機器 認証番号: 302AHBZX00009000

### Brillo CAD-S block

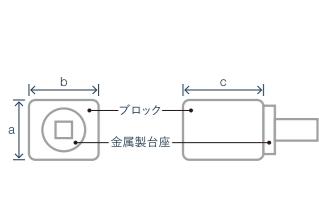
(CAD/CAM 冠用材料 (I) 該当)



色	内容	サイズ(mm)a×b×c	ノッチ	標準価格
A1 A2 A3 A3.5	5個入	S(12mm)10×12×15	1または3	¥15,000
		M(14.5mm)14.5×14.5×18	1のみ	¥18,500



販売名: ブリージョCAD Sブロック 一般的名称: 歯科切削加工用レジン材料 管理医療機器 認証番号: 229AHBZX00018000



■3ノッチ  
CAMソフトウェアによってはブロックの装着方向を回転させて加工できるため、大きいサイズのブロックの使用比率を下げることができます。〈対応加工機: ユニバーサルピン対応加工機 (ローランド DWX シリーズ、DOF クラフト、セラミルなど)〉

■1ノッチ  
〈対応加工機: セレックおよび、その他ユニバーサルピン対応加工機〉



院内ポスターとリーフレットをご用意しました。歯科ディーラー様からお申し込み、または Web サイトからダウンロードいただけます。

ブリージョ CAD |

# Brillo CAD-H CAD-PREMIUM CAD-S block



お問い合わせは

西日本支店 東日本営業所 九州営業所  
TEL. 075-571-1000 TEL. 03-3969-8000 TEL. 092-710-5360

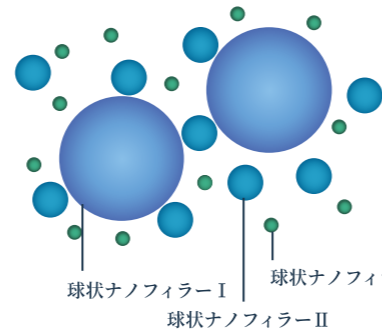
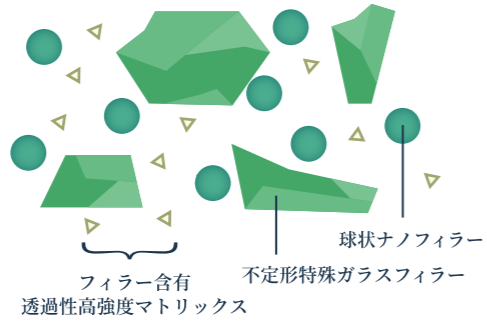
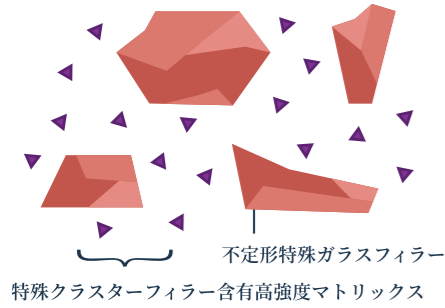
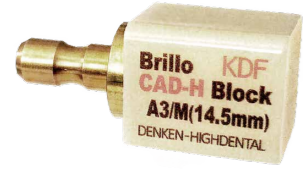
製造販売元

製造販売許可番号 2682X10018

デンケン・ハイデンタル株式会社  
http://www.kdf.co.jp/ Email denken@kdf.co.jp

エアウェルグループ

# CAD/CAM(I,II,III) に対応したブリッジシリーズ



## Brillo CAD-H block

CAD/CAM冠用材料 (III)

2種類の特種フィラーと高強度マトリックスを独自技術により均一分散し、超高压成形することによりドライで290MPaの高靱性化を実現しました。

## Brillo CAD-PREMIUM block

CAD/CAM冠用材料 (II)

3種類の特種フィラーにエナメルを再現する透過性マトリックスを配合、CAD/CAM冠 (II) に対応する強度に加え、高い研磨性と審美性を兼ね備えます。

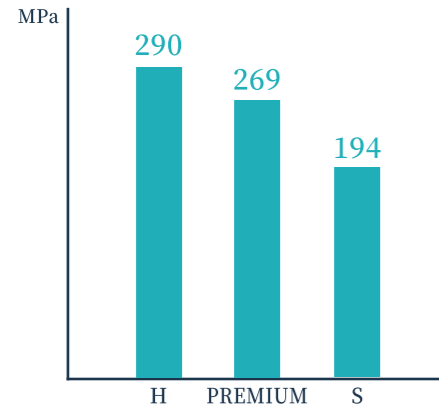
## Brillo CAD-S block

CAD/CAM冠用材料 (I)

3種の球状フィラーをバランスよく配合することで技工室、チェアサイドともにスムーズな研磨を実現します。

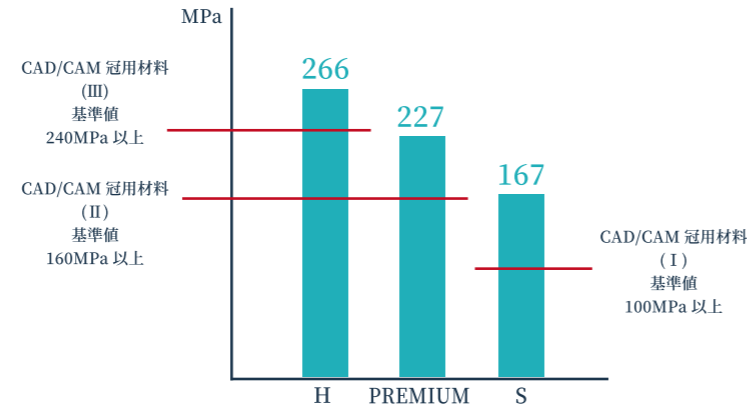
## 物性

### ▶ 3点曲げ強度



乾燥状態、吸水状態共に基準を大きく上回る高強度を実現しました。

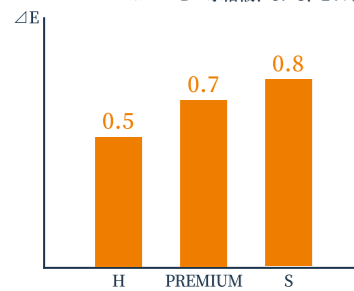
### ▶ 3点曲げ強度 水中



※JDMAS245：2019 基準

## 耐着色性

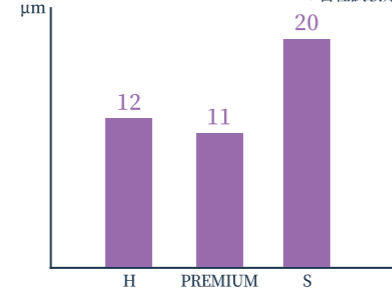
※コーヒー水溶液、37°C、24時間浸漬



優れた耐着色性により、口腔内でも長期に色調が安定します。

## 耐摩耗性

※自社試験方法による

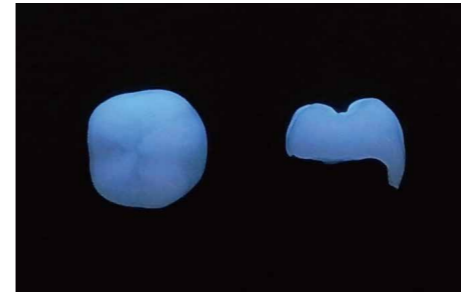


歯ブラシ3万サイクルでの摩耗深さもわずかで、優れた耐摩耗性を有します。

## その他数値

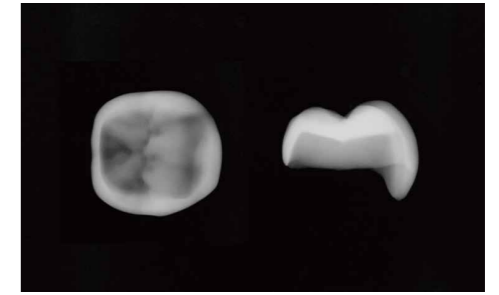
	H	PREMIUM	S
無機フィラー含有量 (wt%)	75	74	70
ピッカース硬さ HV0.2	90	88	65
吸水量 (μg/mm <sup>3</sup> )	17	18	30

## 蛍光性



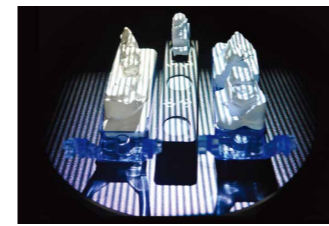
天然歯がもつ蛍光性を付与することで周囲の天然歯と調和します。

## X線造影性

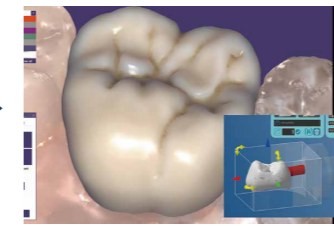


X線造影性を付与することで、治療箇所が分かりやすいだけでなく、万が一の誤飲時でも安心です。  
※Hブロック, PREMIUMブロック

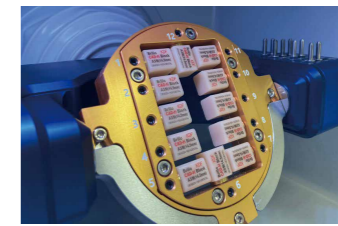
## CAD/CAM冠製作の流れ



模型スキャニング



デザイン

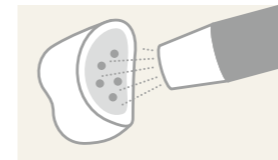


加工

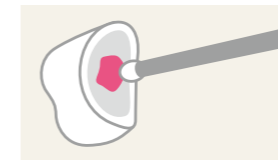


研磨完成

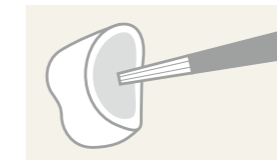
## 装着のポイント



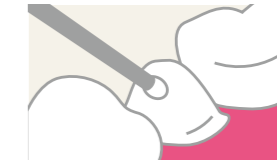
1 試適後に0.1~0.2MPaでアルミナサンドブラスト処理



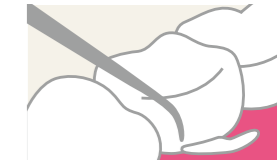
2 冠をリン酸で洗浄



3 冠をシランカップリング処理



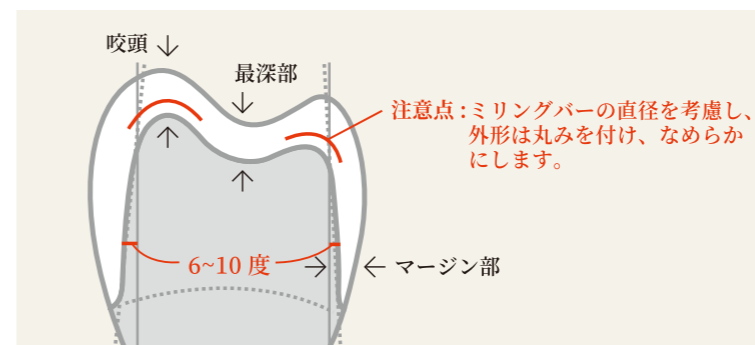
4 支台歯の清掃と表面をプライマー処理  
※使用するレジンセメントの使用方法に従い表面処理を行ってください。



5 冠内面にセメント塗布と余剰セメントの除去

## 支台歯形成のポイント

[白歯]



[小白歯]

咬頭: 1.3mm以上  
最深部: 1.3mm以上  
マージン部: 1.0mm以上

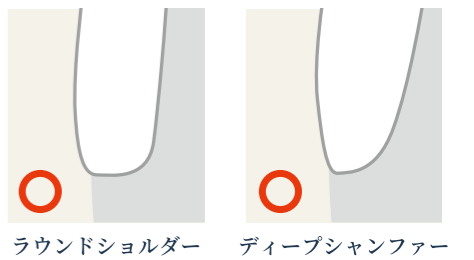
[大白歯]

咬頭: 1.5mm以上  
最深部: 1.5mm以上  
マージン部: 1.0mm以上

6~10度のテーパーに抑えることで、脱離に抵抗します。

## マージン部の形成ポイント

[推奨例]



[禁忌例]

