

操作性向上
シンプルに把握できる
シンタリングプロセス

Programat[®]
S2

シンタリングファーンレス
プログラマット S2

Programat
S2

安定したシンタリングを実現するファーネス

人間工学に基づいた新設計 ユーザーフレンドリー

歯科技工所での多様な要求に対応するために更なる進化を遂げたプログラマット S2は、コンパクトサイズのシンタリング用ファーネスです。IPS e.max ジルキャド を始めとする酸化ジルコニウム材によるコーピング、フレームワーク、クラウンを最高温度1600°Cでシンタリングすることができます。プログラマット S2によるシンタリングは、Ivoclar Vivadent社の一貫した歯科修復物製作システムのプロセスとして組み込まれており、シンタリングが適切に行われるため、安定した高品質の修復物の製作が可能です。

モダンなデザインと高い操作性

- ✓ より広いスペースを備えた冷却トレイで修復物製作工程の効率アップ
- ✓ タッチパネル式カラーディスプレイ（感圧式キーパッド）
- ✓ 「cooling（徐冷中）」などステータスを表示するOSD（オプティカルステータスディスプレイ）機能の拡張
- ✓ アップデート可能なソフトウェアによる、効率的で安定したシンタリングを実現



より早く より効率的に

プログラマット S2は
従来のシンタリングファーンネスに比べ
短時間でシンタリングできます

従来、シンタリングプロセスに要する時間は、
5~8時間とされていました。プログラマット S2は、
IPS e.max ジルキヤド MO 単冠フレームのシンタ
リングに要する時間を75分にまで短縮します。
また、プログラマット ダブルトレイを使用する事
により、最多40個までの単冠をシンタリングする
ことができます。

40% Up

プログラマット ダブルトレーで
一度に多くのシンタリング
スペースを確保

※シンタリングトレーへの修復物の配置はイメージで、正しい配置ではありません。
正しくは、IPS e.max ジルキヤド Labside 取扱説明書をご確認ください。

プログラマット S2の特長

- ✓ IPS e.max ジルキヤド MO コーピングを
最短75分でシンタリング
- ✓ IPS e.max ジルキヤド 修復物用の急速
シンタリングプログラム搭載
- ✓ コンパクトサイズ、容易なメンテナンス、
軽量 (29kg)

酸化ジルコニウムの特徴と 審美性を最大限引き出す シンタリングファーンレス

プログラマット S2に搭載された シンタリング
プログラムにより、IPS e.max ジルキャドディスク
を高強度で適合性に優れた修復物を安定的に
製作する事ができます。



充実した機能



ステップごとの操作説明で簡単に
ご自身でキャリブレーション（温度校正）が可能です。



3段階焼成プログラムおよび2段階徐冷プログラムを
組み合わせることが出来るため、豊富なオプションの
中から適切な酸化ジルコニウムのシンタリングプロ
ラムを設定することができます。



均一な熱伝導率を実現したヒートエレメントは、
最高温度1600°Cのシンタリングが可能で、
安定的なシンタリングを実現できます。

| 保証 | |
|---------------------|--|
| 保証期間 ^[1] | 本体3年間 (ヒートエレメントは2年、または使用時間1200時間以内) |
| テクニカルデータ | |
| 使用電圧 | 118-240 V / 50-60 Hz 許容電圧変動 ±10 % |
| 最大消費電力 | 16A (118V時) 8A (240V時) |
| サイズ | W 380×D 490×H 570 mm (冷却トレイ無 W303) |
| 最高温度 | 1600 °C |
| 重量 | ベース：13 kg / ヘッド：16 kg |
| 安全情報 | |
| 電波保護 / 電磁両立性 | EMC 試験済み |
| 製品内容 | |
| プログラマツト S2 | 742032JJ 1セット |
| | 本体 シンタリングトレイ / ダブルトレイ / シンタリングトレイ用フォーク / 温度チェック スターターキット 電源コード |

一般の名称：歯科技工用ポーセレン焼成炉 / 販売名：プログラマツト S2 / 届出番号：13B1X10049IVPS20 / 一般医療機器

[1] 消耗品を除く



製造販売元

Ivoclar Vivadent 株式会社 〒113-0033 東京都文京区本郷1-28-24
TEL : 03-6801-1301 FAX : 03-5844-3657

ivoclar.com